

Zakład Robót Komunikacyjnych – DOM w Poznaniu Sp. z o.o., 61-052 Poznań, ul. Mogileńska 10G prowadzący postępowania zakupowe pn.: „**Roboty budowlane branży torowej w ramach zadania pn.: „Prace na linii kolejowej nr 281 Oleśnica – Chojnice – rewitalizacja toru nr 1 wraz z robotami towarzyszącymi na szlaku Krotoszyn – Koźmin Wielkopolski w ramach projektu „Udrożnienie podstawowych ciągów wywozowych z Dolnego Śląska” ujętego w Krajowym Programie Kolejowym do 2030 roku (z perspektywą do roku 2032)**” przekazuje poniżej pytania wniesione przez Wykonawcę wraz z odpowiedziami:

Pytanie 1 – Czy Zamawiający wyraża zgodę, aby roboty budowlane polegające na budowie, przebudowie lub remoncie nawierzchni torowej na długości co najmniej 15 km wraz z wymianą co najmniej 10 rozjazdów (roboty wykonane w ramach jednego zdania) miały okres realizacyjny 8 lat przed terminem składania ofert?

Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę, aby roboty budowlane polegające na budowie, przebudowie lub remoncie nawierzchni torowej na długości co najmniej 15 km wraz z wymianą co najmniej 10 rozjazdów (roboty wykonane w ramach jednego zdania) miały okres realizacyjny 8 lat przed terminem składania ofert.

Pytanie 2 - Dot. szczegółowego wykazu robót dla Wykonawcy (zamieszczonego pod tabelą RCO). W związku z tym, że Zamawiający w wykazie robót wyjaśnił tylko kwestię zgrzewania toru, a nie wspomniał nic o rozjazdach, prosimy o wyjaśnienie, kto (Zamawiający, czy Wykonawca) ma pokryć koszty spawania rozjazdów?

Odpowiedź: Zgodnie z pkt. 11 szczegółowego wykazu robót w RCO koszty wykonania spawów w rozjazdach są po stronie Podwykonawcy.

Pytanie 3 - Dot. szczegółowego wykazu robót dla Wykonawcy (zamieszczonego pod tabelą RCO). W związku z tym, że Zamawiający w wykazie robót wyjaśnił tylko kwestię podbicia toru, a nie wspomniał nic o rozjazdach, prosimy o wyjaśnienie, kto (Zamawiający, czy Wykonawca) ma pokryć koszty maszyny przy podbiciu rozjazdów?

Odpowiedź: Koszty maszyn na podbicia rozjazdów są po stronie Zamawiającego.

Członek Zarządu
Dyrektor ds. Ekonomicznych i Finansowych

Wojciech Grzeszkowiak

Członek Zarządu
Dyrektor ds. Technicznych i Produkcyjnych

Zbigniew Czerwicz